

## UNITE COMPACTE DE TRAITEMENT DES EAUX GRISES PAR BIO REACTEUR

### Production

> 0,5 à 10 m<sup>3</sup>/jour

### Applications

- > Immobilier Résidentiel
- > Hôtels
- > Batiments publics



## CARACTERISTIQUES

- > Bio réacteur à membrane : dégradation-biologique, économie d'énergie, faible coût,
- > ARMOIRE FERMEE à clé,
- > Technologies de FILTRATION MECANIQUE,
- > Système de MEMBRANES D'ULTRAFILTRATION conçu pour d'importantes charges en TSS,
- > Système de LAVAGE des filtres et membranes à HAUTE PERFORMANCE, grâce à l'utilisation combinée eau/air (rétro lavage).

## TECHNOLOGIES



Pré-filtration par filtre à pouzzolane

Traitement biologique (dégradation par bio réacteur )



Filtration par membranes d'UF (0.08 µm)



Désinfection résiduelle par UV



Cuves de stockage en amont et en aval

## CHASSIS



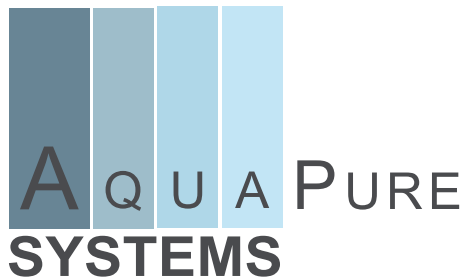
Armoire fermée

## AUTOMATISATION



Contrôle automatique de :

- > Lavage des équipements
- > Qualité de l'eau



## MODELES

| Production maximale*<br>m <sup>3</sup> /jour | Configuration<br>Ultrafiltration | Puissance<br>KW | Dimensions<br>L x W x H |
|--|----------------------------------|-----------------|-------------------------|
| 0,5  | 1 x 60"                          | 6,5             | 2,5 x 0,8 x 1,8         |
| 5  | 2 x 60"                          | 7,9             | 3,2 x 0,8 x 1,8         |
| 10   | 4 x 60"                          | 13,5            | 4,5 x 0,8 x 1,8         |

\*critère de conception : Turbidité = 25NTU; TSS = 50mg/l; température : 20 °C  
Dimension sans équipement auxiliaire L : Longueur, W : Largeur, H : Hauteur

## COMPOSANTS PRINCIPAUX

- > POMPE BROYEUSE D'ALIMENTATION immergée, en acier inoxydable,
- > POMPE DOSEUSE digitale pour OXYDANT,
- > Membranes d'ULTRAFILTRATION en PVDF (0,08 micron),
- > SYSTEME DE BACKWASH pour l'ultrafiltration incluant pompe soufflante, réservoir et pompe doseuse,
- > Automate avec écran de contrôle tactile. Surveillance des pressions et du débit,
- > Dosage de CHLORE RESIDUEL pour la désinfection de l'eau traitée et traitement UV complémentaire,
- > Armoire électrique avec transformateur, protections et démarreurs,

## OPTIONS

- > Système de CONTROLE A DISTANCE.
- > Récupération de calories

## QUALITE DE L'EAU

### EAU BRUTE / ALIMENTATION

EAUX GRISES en provenance de douches, baignoires, lavabos. et de cuisines

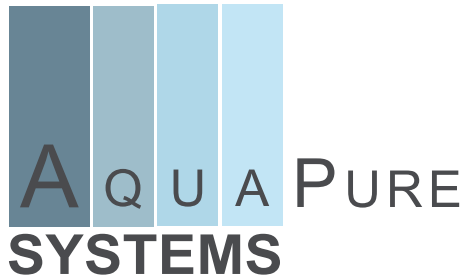
- > Concentration élevée en matière en suspension,
- > Concentration en matière organique notable,
- > Contamination microbiologique importante.

EAUX DE PLUIE

### EAU PRODUITE

EAU DOUCE respectant les standards recommandés pour la REUTILISATION des EAUX GRISES dans les chasses d'eau et l'arrosage de zones vertes (conformité à la directive européenne).

- > TSS ≤ 10mg/l
- > Turbidité ≤ 2NTU
- > DBO5 ≤ 50 mg/l
- > E.Coli ≤ 10 UFC/100ml
- > Chlore résiduel : 0,5 - 2. 0 mg/l



## CONDITIONS D'INSTALLATION

### ALIMENTATION ELECTRIQUE

Courant triphasé // 380 - 400 V AC // 50 Hz.

### DIMENSIONS

Selon les dimensions indiquées par modèle, Conserver un espace libre minimum d'un mètre autour de l'unité pour les travaux de maintenance.

### BASSINS DE STOCKAGE

Stockage des eaux grises en amont et eaux traitées en aval à dimensionner après étude du site

### PARAMETRES D'OPERATION

- > Pression d'alimentation : 2 - 4 bar
- > Température ambiante : 0 - 40 °C
- > Température de l'eau : 5 - 30 °C